



Rotax Max Challenge Peru

Reglamento Técnico 2026

1 GENERAL El Reglamento Técnico 2026 reemplaza al Reglamento Técnico 2025. Todo lo que no esté expresamente autorizado en el presente reglamento, está prohibido.

1.1 Categorías. - Los karts que participen en el Campeonato Nacional Rotax Max Challenge Perú serán de las siguientes categorías.

125 Micro MAX

125 Mini MAX

125 Junior MAX

125 Senior MAX

125 Master MAX

125 MAX DD2 Senior

125 MAX DD2 Master

1.2 Cantidad de material.

- Para todas las categorías se autoriza: 1 Juego de neumáticos *

1 Chasis

2 Motores

*El Comisario Técnico, podrá autorizar el cambio de un neumático (inservible) por otro USADO técnicamente similar. El daño deberá ser reportado inmediatamente al finalizar la serie, en el área de la balanza.

1.2.1 Uso de neumáticos. –

Máximo un juego de neumáticos por fecha.

Los neumáticos oficiales para el RMCP serán marca “Tenero” provistos por la organización.

2 EQUIPAMIENTO

Chasises 125 Micro MAX y 125 Mini MAX. –

Homologados CIK/FIA 20/23 de acuerdo al artículo 1.1 grupo 3 CIK/FIA o autorizado por la organización RMCP.

Distancia máxima entre ejes 950mm.

Aros

Material: Libre

Dimensiones: Delanteros de 110 a 115mm. Posteriores de 140 a 150mm. Con o Sin bocamasas delanteras, muñones de 17mm.

Eje de 30mm. de diametro, espeso minimo 4.9mm. largo 960mm. +- 10mm.

Ancho máximo 110cm.

2.1 Chasises 125 Junior Max, 125 Sénior Max y 125 Máster Max. - Homologados CIK/FIA o autorizados por la organización RMCP.

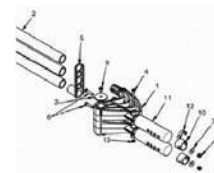
Los frenos delanteros no están autorizados.

2.2 Chasises 125 MAX DD2.- - Homologados o no por CIK/FIA y autorizado por la organización RMCP.

El sistema de frenos, la carrocería y el parachoques delantero deberán estar de acuerdo a las normas CIK/FIA.

El chasis deberá estar de acuerdo a las normas CIK/FIA para la categoría con cambios (freno delantero y posterior obligatorio)

Es obligatorio el uso del parachoques posterior “Rotax” o el parachoques posterior Homologado CIK/FIA 2015/2020.



2.3 Carrocería 125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Sénior MAX y 125 Máster MAX. - De acuerdo a las normas CIK/FIA.

Carrocerías 125 MAX DD2 y 125 MAX DD2 Master. – De acuerdo a las normas CIK/FIA

Los neumáticos autorizados serán los provistos por la organización RMCP.

125 Micro MAX y 125 Mini MAX:

Medidas 10 X 4.00-5 y 11 X 5.00- 5

125 Junior MAX, 125 Senior MAX, 125 Master MAX, 125 MAX DD2 Senior y 125 MAX DD2 Master:

Medidas 10 X 4.6-5 y 11 X 7.1-5

Sin ninguna modificación o tratamiento químico. El equipo para inspeccionarlas es el MINI.RAE-LITE. Los neumáticos deberán montarse de acuerdo al sentido de rotación definido en el neumático.

2.4 Adquisición de Datos. -Solo está autorizado leer y grabar los siguientes datos Tiempo de vuelta

RPM del motor

Hasta 2 temperaturas

La velocidad en una rueda

Aceleración en dirección

X/Y Posición (vía GPS)

Sensor de ángulo de timón

Conectar la adquisición de datos a la batería original del sistema Rotax está autorizado.

Durante las prácticas libres, el uso de telemetría está autorizado.

- 2.5 Materiales Compuestos.** -El uso de materiales compuestos (fibra de carbón, etc) está prohibido, excepto en la butaca y en el piso del chasis. Aleaciones de diferentes metales o sustancias, no se consideran materiales compuestos.
- 2.6 Equipamiento de seguridad.** - Para el RMCP el uniforme, casco, guantes, botas y otros elementos de protección del piloto deberán estar de acuerdo a las regulaciones del reglamento nacional y/o los de la CIK/FIA.
- 2.7 Gasolina y Aceite.** - Gasolina Premium como máximo y sólo está autorizado el aceite XPS-Kart Tec-2 Stroke Oil o Liquy Moly 2T Motoroil Race Tec
- 2.8 Publicidad en los motores.** -Ninguna publicidad en los motores está permitida, excepto Rotax, BRP y XRP. Las siguientes placas empernadas en los motores están autorizadas.



- 3 MOTORES Y PRECINTOS.** -Para el RMCP, solo se permiten los motores comercializados por el representante local, AUTUCO SAC y sellados por los Servicentros, autorizados por el representante. Los motores deberán estar de acuerdo con las siguientes regulaciones técnicas.

Todos los pilotos participantes en el RMCP estarán obligados a entrenar con motores de acuerdo al reglamento. La primera sanción será una multa de S/.1,000.00 y la segunda la pérdida de 20 puntos en el campeonato.

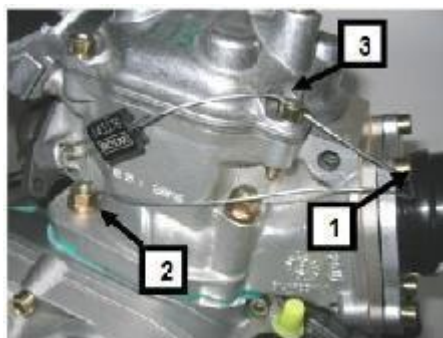
El RMCP no es un campeonato abierto a motoristas, los motores SOLO podrán ser reparados por los Servicentros locales. Un motor podrá ser re-sellado siempre y cuando cuente con la autorización previa de Autuco SAC, haya corrido en algún RMC y cuente con un sello de un Servicentro autorizado Rotax así como el pasaporte técnico sellado.

Durante un evento, la organización podrá solicitar a cualquier participante que reemplace un componente de su kart por uno nuevo adquirido en la tienda ROTAX, la organización se hará cargo del 50% del costo del componente. El componente usado quedará retenido por la organización. El no cumplimiento de esta solicitud resultará en partida denegada.

Los precintos serán los originales Rotax, de aluminio negro con códigos de barras y 6 números de serie. Así como los sellos nacionales provisto por el representante Rotax en el Perú.



El cable del precinto deberá pasar a través del perno (pos.1) en la brida del carburador, un esparrago del cilindro (pos.2) y un perno de la tapa de la culata (pos. 3)



Cada motor deberá contar con una tarjeta de identificación, registrando el número de motor y el número de sello. Solo será válido si cuenta con el sello y firma del distribuidor o el Servicentro.



4 MODIFICACIONES, REPARACIONES Y ADICIONALES

- 4.1** Modificaciones. - No se autoriza ningún tipo de modificación al motor, aditamentos o accesorios. Se entiende por modificación el cambio de forma, contenido o función diferente al principio del cual fue diseñado. Esto incluye la adición u omisión de piezas o partes diferentes al paquete de motor original sin que las reglas lo permitan. El ajuste de elementos específicamente diseñado para ese fin, como carburador o válvula de escape, es permitido.

Se autoriza la reparación de los agujeros roscados en el cárter y cilindro del motor mediante “Helicoils” o similares y solo en hasta 3 agujeros.

Excepto en los agujeros localizados por debajo del cárter, los que unen con la base de motor si está autorizado repararlos.

Solo los componentes Rotax originales específicamente diseñados y comercializados para los Motores DD2 son los autorizados.

CUALQUIER TRABAJO QUE NO ESTE EXPRESAMENTE AUTORIZADO EN EL REGLAMENTO TÉCNICO ESTA PROHIBIDO.

4.2 Adicionales Internos

No se podrá aportar material excepto en el caso de reparaciones y solo para llevar el motor o alguna de sus partes a las características originales de fábrica.

Los recubrimientos térmicos o cerámicos en el motor o en el sistema de escape están prohibidos.

Los recubrimientos antifriccionantes en el motor o algún componente del motor, están prohibidos

Ejemplos de reparaciones permitidas (pero no limitadas a):

Ejemplo 1, Cilindro dañado por congelamiento.

Esta permitido reparar el cilindro agrietado mediante soldadura.

También está permitido rellenar/maquina la parte marcada en rojo para restaurar la pieza a la especificación original.

No se permitirá rellenar/maquinar áreas no afectadas por daño.



Ejemplo 2, Reparación del área de la brida de la válvula de escape.

El área de la brida de la válvula de escape (marcada en rojo) esta dañada por desgaste de contacto con la válvula de escape.

Rellenar/maquinar el área que fue reparada en rojo, garantiza que el motor se restaure a su especificación original.



4.3 Adiciones legales

El tapa cadena, base motor, sensor de temperatura, Rpm, horómetro. Pintar la tapa de la culata con un color personalizado y sensor de temperatura de escape (ver sistema de escape) son legales.

Es obligatorio el uso de recuperadores de líquidos en las mangueras de desfogue de agua, aceite y gasolina.

4.4 Ítems no inspeccionables

Pernos, tuercas, arandelas, seguros, cable y funda de acelerador, manguera de gasolina y las dimensiones de las mangueras de agua (longitud) no son inspeccionables.

4.5 Medidas

Todas las dimensiones del presente reglamento con una exactitud de 0.10mm o más preciso deberán tomarse con una temperatura de entre +10C° y +30C°, antes tomar una decisión técnica, se deberá obligatoriamente consultar los Boletines ROTAX en la web: <http://www.rotax-kart.com/Max-Challenge/MAX-Challenge/Regulations>.

5 Especificaciones técnicas para los Motores Rotax Max (dentro del sello)

Se deberá medir con un alambre de estaño de 2mm. o 3mm. según el caso (Original ROTAX #580 130 o #580 132)

Se rotará el cigüeñal lentamente hasta el PMS para presionar el alambre.

Se tomará la medida alineada sobre el pin de pistón en ambos lados, la medida oficial será el promedio de ambas mediciones.

5.1 Receso del pistón (Squish)

Especificaciones	
125 Micro MAX	2.40mm. Mínimo
125 Mini MAX	1.20mm. Mínimo.
125 Junior MAX	1.20mm. Mínimo.
125 Sénior MAX	1.00mm. Mínimo.
125 Master MAX	1.00mm. Mínimo.
125 MAX DD2 Senior	1.30mm. Mínimo.
125 MAX DD2 Master	1.30mm. Mínimo.

5.2 Culata

Deberán tener los códigos de fundición:

223389 2/1

223389 2/2

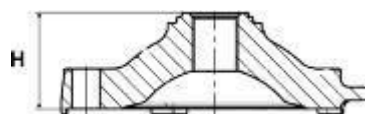
223387 1

223387 2

En fundición la palabra "ROTAX" y/o "MADE IN AUSTRIA"



La altura de la culata será $H=28.80\text{mm} \pm 0.2\text{mm}$.



El perfil de la cámara de combustión será revisado con el gauge (ROTAX #277 390) no deberá haber ninguna rendija de luz entre el gauge y el perfil de la culata.



Las inscripciones fundidas "ROTAX" y/o "MADE IN AUSTRIA" deben aparecer en los componentes 223389 2/1 y 223389 2/2.

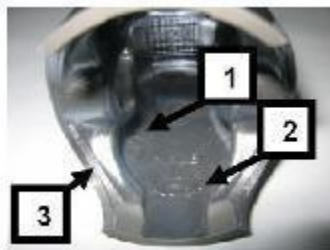
El inserto de la cámara de combustión marcado como 6223387 1 y 6223387 2 debe presentar el aspecto que se muestra a continuación.



5.3 Pistón y anillo

Original de aluminio fundido, recubierto antifriccionante y un (1) solo anillo. El pistón deberá tener en el interior la marca “ELKO” (1) y “MADE IN AUSTRIA” (2).

La cabeza del pistón, diámetro externo, ranura del anillo, agujero para el pin de pistón y la parte interna de la falda del pistón serán maquinadas. Las demás superficies deberán mantener el acabado de fundición.



Se prohíbe cualquier tratamiento mecánico o modificación del pistón (se prohíbe alterar el perfil del pistón mediante la eliminación de la acumulación de carbono; si se elimina el carbono, debe eliminarse de manera uniforme en toda la superficie sin alterar el perfil del pistón).

Anillo de pistón, Original, plano, rectangular, magnético.

Altura 0.98 +/- 0.02mm.

Deberá está grabado con algunas de las siguientes marcas

ROTAX 215 547

ROTAX 215 548

ROTAX 215548X

IROTAX 215548X

El anillo de pistón será legal si alguna de estas marcas es visible.

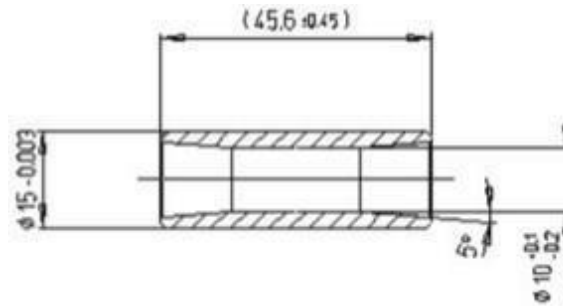


5.4 Pin de pistón

Deberá estar fabricado de acero magnético.

Dimensiones de acuerdo al plano a continuación.

El peso mínimo no deberá ser menor a 31 gramos.



5.5 Cilindro

De aleación ligera con recubrimiento de GINISIL o Nicasi

1 Solo se autorizan los cilindros con códigos de letras.

Ningún trabajo de re-cromado en la camisa está autorizado.

Diámetro máximo 54.035mm. (medido a 10mm por encima de la ventana de escape)

5.5.1

125 Micro MAX, 125 Mini MAX y 125 Junior MAX.

Solo están autorizados los cilindros marcados “ROTAX” o

“ROTAX RACING”

Codigos “413539”

Cilindros con una ventana principal de escape y sin válvula de escape (Power Valve o ERAVE)

Los cilindros con el código de identificación de fundición “223 994” solo están autorizados para usarlos en la categoría Junior y Micro Rookie durante el 2026,



125 Senior MAX y 125 Master Max

Cilindros con una ventana principal de escape y con válvula de escape (Power Valve o ERAVE)

Los cilindros deberán estar con el código de identificación (fundición o maquinado)

“223 993” o “413531”



125 MAX DD2 Senior y 125 Max DD2 Master

Cilindros con una ventana principal de escape, 2 ventanas laterales y con válvula de escape (Power Valve o ERAVE)

Los cilindros deberán estar con el código de identificación de fundición "613 933" o "613934"



5.5.2 Altura de cilindro

Será medido con un Calibrador Digital de 200 mm.



125 Micro MAX:	87,00 mm-0,05/+0,1 mm
125 Mini MAX:	87,00 mm -0,05/+0,1 mm
125 Junior MAX:	87,00 mm -0,05/+0,1 mm
125 Senior/Master MAX	87,00 mm-0,05/+0,1 mm
125 MAX DD2:	86,70 mm -0,05/+0,1 mm

5.5.3 Acabado del cilindro. (Codigos 223994, 223993 o 613933)

Todos los ductos de transferencia y lumbreras, deberán mantener la superficie de fundición excepto alguna remoción (hecho por el fabricante) de rebaba o uniones en los ductos de admisión y escape. Todas las ventanas en el cilindro son achaflanadas para prevenir que el anillo no se enganche. Ningún trabajo adicional es permitido.

El arco superior de la ventana de escape puede estar maquinado por el fabricante. La salida de escape donde asienta la brida de escape podrá estar maquinada de fábrica.



Todas las ventanas dentro del cilindro son achaflanadas.
Ningún trabajo adicional es permitido.



Los cilindros de los códigos “223 993”, “223 994” y “613 933” podrán mostrar maquinado en el borde superior del transfer central, hecho por el fabricante.



La zona plana del escape donde apoya la brida, podrá tener el acabado de fundición o estar maquinado.

Este maquinado puede ser plano o circular.

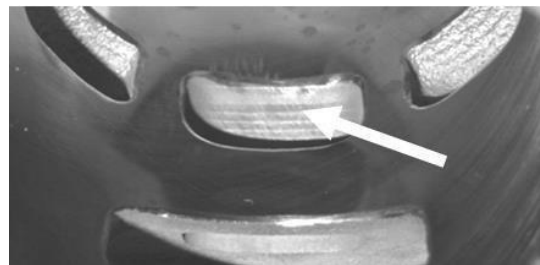
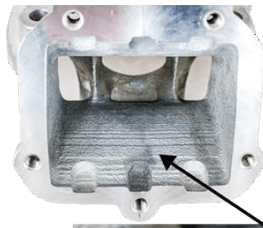
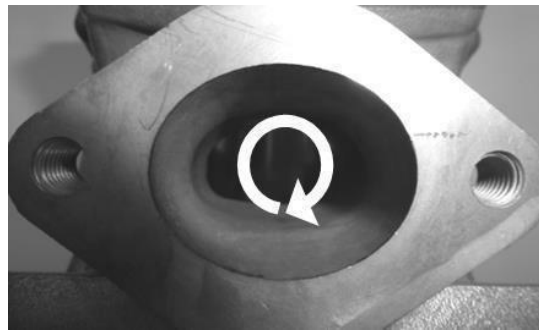


Cilindros Digital Print

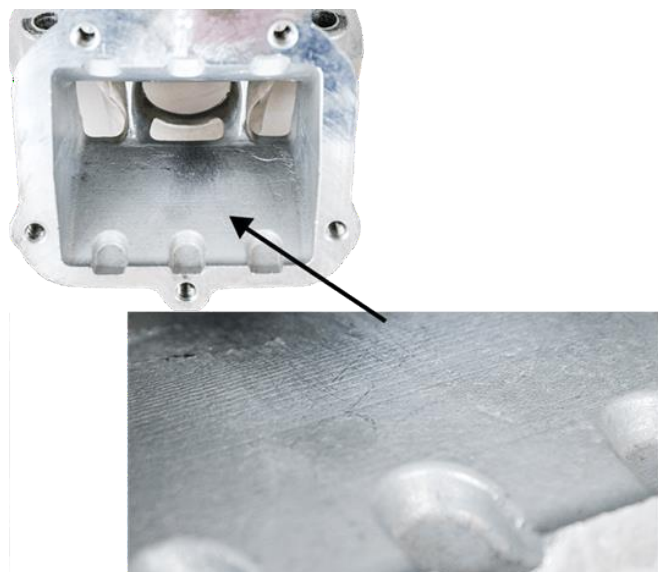
Los cilindros con códigos 223993 y 223994 mostraran una textura lineal en el ducto de admisión

Los cilindros con códigos 223993 y 223994 y con una inscripción visible de una letra en fundición (ejemplo "J") en el ducto de admisión, tendrán la ventana de escape y el boots central de transferencia, un acabado maquinado CNC.

Los Cilindros con código 613993 mostraran una textura lineal en el ducto de admisión



Cilindros digitales Print
superficies de fundición con
textura lineal



El arco superior de la lumbrera de escape podrá tener 3 acabados, de fundición (foto izquierda) maquinado por CNC (foto central) o maquinado por CNC en combinación de trabajo manual también (foto derecha)



La lumbrera de escape podrá mostrar trabajos hecho por el fabricante para emparejar la zona de la unión del recubrimiento de Nikasil con el aluminio.

5.5.4 Superficies del cilindro (Código ID 413530, 413531 o 613934)

Todos los puertos y pasos de transferencia (1) tienen un uniforme acabado de fundición suave.

Se muestran todos los puertos, alturas de los puertos y chaflanes de los puertos. signos de mecanizado con control CNC extendido (2).

La brida de sellado para la toma de escape muestra un molde. finalizar.

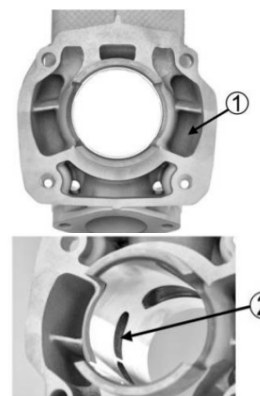
No se permite ningún mecanizado adicional.

Todos los cilindros están marcados con el logo ROTAX RACING.

(5) y código QR (4). Está permitido utilizar un cilindro con un código QR descolorido o desgastado.

Para cilindros marcados con código ID 413531 y 613934 a

Hay un tope chapado en NiCasil para la válvula de escape (3).





5.5.5 Ducto de Escape

Solo para el Cilindro 223994 con ducto de escape maquinado CNC:

Las dimensiones horizontal y vertical serán verificadas con la herramienta, Rotax 676240.

Solo para el Cilindro 223993 con ducto de escape maquinado CNC

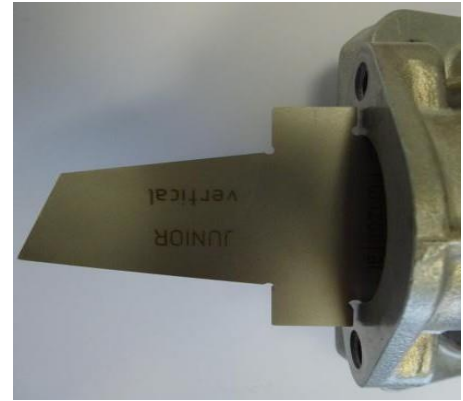
Las dimensiones horizontal y vertical serán verificadas con la herramienta Rotax 676245.



Cilindro 413530 Las dimensiones horizontales y verticales del ducto de escape deben comprobarse con la plantilla Rotax 676242.

Cilindro 413531 Las dimensiones horizontales y verticales del ducto de escape deben comprobarse con la plantilla Rotax 676247. La plantilla debe moverse en posición horizontal y vertical lo más lejos posible dentro del ducto de escape. En ambas direcciones, la plantilla no debe tocar la brida del casquillo de escape. (Comprobado sin la junta entre el cilindro y el casquillo de escape)

La herramienta deberá introducirse de manera vertical y horizontal en el ducto de escape lo más profundo posible, en ese punto el lado plano exterior no deberá tocar con la superficie de contacto de la brida de escape.



- 5.5.6 Altura de la lumbrera de escape** La lumbrera de escape será medida entre la Ventana del ducto y la parte superior del cilindro con la herramienta ROTAX 277402. Introduzca la herramienta dentro del cilindro en dirección a la ventana de escape, la parte alta de este deberá hacer contacto con la herramienta, en esta posición la herramienta no deberá hacer contacto con el cilindro.



5.5.7 Altura de la lumbrera de escape (Código de identificación del cilindro 413530, 413531, 613934)

La "altura de la lumbrera de escape" (distancia desde la parte superior del cilindro hasta la parte superior del puerto de escape) debe comprobarse mediante la plantilla (ROTAX 277404). Inserte la plantilla en el cilindro y muévala lo más lejos posible dentro del puerto de escape (en el punto más alto del puerto de escape). En esta posición, la plantilla no debe tocar la pared del cilindro. Tenga cuidado de utilizar el calibre correcto para: ▪ Junior MAX (plantilla Junior para usar con Micro MAX y Mini MAX) ▪ Senior MAX ▪ MAX DD2



Válvula de escape (Power Valve o ERAVE)

Gire el cigüeñal hasta que el pistón cubra totalmente la lumbrera de escape, deberá ser posible insertar completamente el gauge de la válvula de escape (Rotax # 277 030) hasta que tope en la superficie del cilindro, un gauge de lámina de 0.05mm. no deberá entrar ni pasar por ninguna área alrededor.

Modificar el empaque (Rotax #250 231) entre el cilindro y el cuerpo de la válvula de escape es ilegal.



5.5 Sistema de admision

Caja Reed

La caja de reeds cuenta con 2 topes de reeds y 2 reeds de 3 pétalos.

	Thickness	Tolerance
Reed Valve	0,6 mm	+0,10 mm -0,10 mm

El aplanamiento de las placas curvadas de tope de la válvula está prohibido.

El espacio mínimo entre las 2 placas de tope debe ser mayor que 16.70mm.

La medida debe tomarse usando un vernier digital de la superficie interior de las placas de tope en línea con el medio de cada pétalo Reed, como se indica en las líneas rojas en la figura.



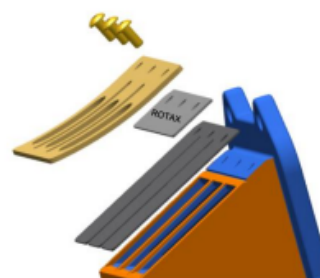
Obligatorio para las categorías 125 Micro MAX, Mini MAX y opcional en Junior MAX.

El uso de 2 placas distanciadoras en la caja de Reeds.

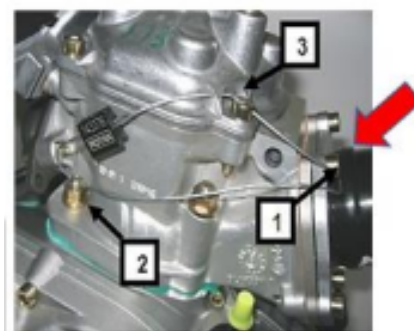
Las placas deberán estar firmemente aseguradas entre el pétalo Reed y la placa curvada en ambos lados de la caja de Reeds, tal como se ve en la figura.

La inscripción ROTAX deberá estar hacia el lado de la placa curvada, como se observa en la figura.

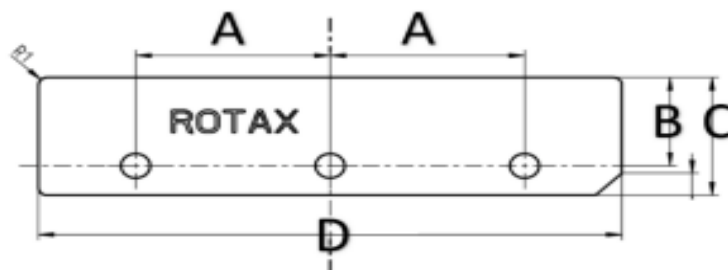
Se autoriza a instalar 2 empaquetaduras entre la caja de Reeds y el cilindro.



Las placas distanciadoras deberán estar grabadas con la palabra "ROTAX" (según el dibujo de abajo) con el número de pieza 910224380. La placa deberá ser plana sin curvaturas, cuando se ponga encima de una superficie recta, no deberá haber luz en ambas superficies y cumplir con las siguientes especificaciones.



	Measurement	Tolerance
A	22,00 mm	+0,2 mm
		-0,2 mm
B	10,00 mm	+0,3 mm
		-0,3 mm
C	16,00 mm	+0,3 mm
		-0,3 mm
D	66,00 mm	+0,7 mm
		-0,7 mm
Distance plate thickness	0,70 mm	+0,08 mm
		-0.08 mm
Location holes	3,3 mm	+0.2 mm
		-0,2 mm



Base de Carburador

Para Micro, Mini, Junior, Sénior y Máster.

Deberá tener los códigos "267 915" y "ROTAX" o solo "267 916"

Para DD2 Senior y Máster. "267 410" y "ROTAX" o solo "267 411"

Podrá presentar algunos trabajos de fábrica en la intercepción del contorno interior y el tope del montaje del carburador. Este trabajo manual consiste en un pequeño chaflán en el ángulo de unión, no mayor a 3mm. Ningún otro trabajo o remoción está autorizado.

5.6 Cigüeñal

Carrera 54.5 +/- 0.1mm.

La biela deberá mostrar los números de forjado "213", "365", "367" y "362".

El acabado será bañado en cobre sin maquinar para las bielas "213", "365" y "367" La biela "362" no está bañada en cobre y es plateada.

No está permitido maquinar o pulir el exterior de la biela.



5.7 Rodamientos de cigüeñal.

Los rodamientos originales suministrados por ROTAX que se enumeran a continuación son los únicos permitidos.

Consulte las imágenes de referencia más abajo.

Cojinete principal del cigüeñal 6206 de FAG.

Debe llevar la marca FAG - Z-579165.11. KL o Z-579165.21. KL.

Rodamientos del eje de equilibrado 6302 de SKF.

Marcados con el código SKF 6302 TN9/C3.

Rodamientos del eje de equilibrado 6005 de FAG.

Marcados con el código FAG F-801801.6005.

Rodamientos del eje primario 6204 de FAG.

Marcados con el código FAG 6204-E-TVH-C3.

La dirección de montaje es libre para todos los rodamientos.

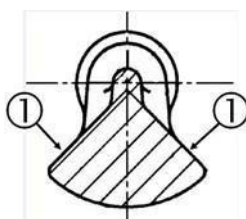


5.8 Eje compensador (Micro, Mini, Junior, Senior y

Master Max) El eje compensador y sus piñones deberán estar instalados. Deberá tener el código de fundición 237 948 o 237 949.

La superficie 1 no es maquinada y deberá mantener su apariencia de fundición.

El peso mínimo del eje compensador será de 255 gramos.



5.9 Caja de Cambios DD2

Eje primario con piñón de 1ra. 19 dientes y piñón de 2da. 24 dientes.

Piñón secundario de 1ra. con 83 dientes

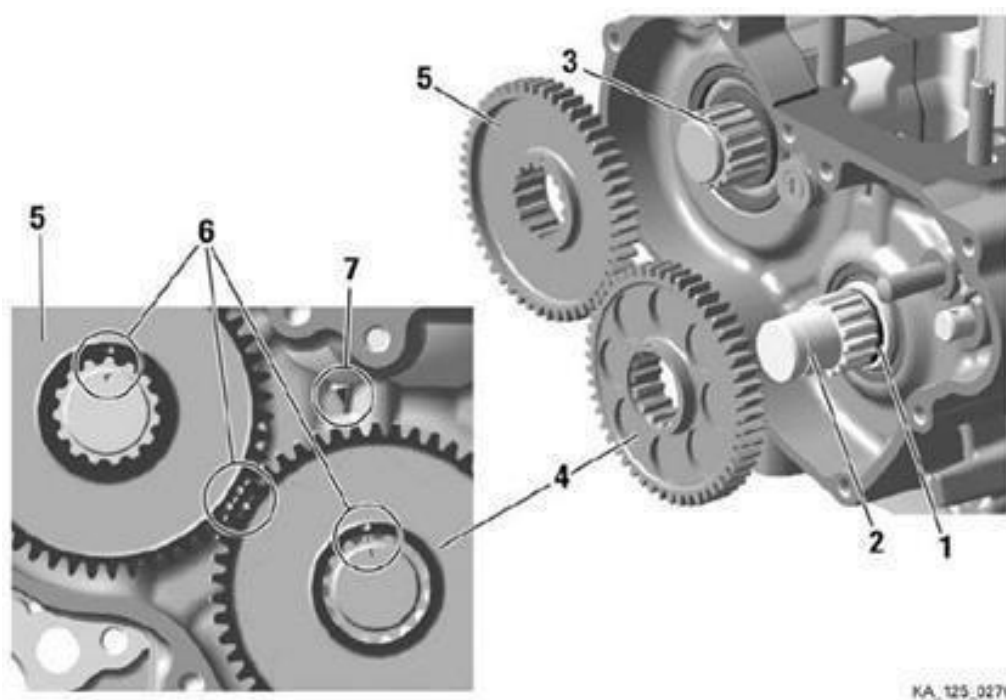
Piñón secundario de 2da. con 77 dientes

5.10 Carter

Stock de fábrica, ningún maquinado o pulido está autorizado en los 2 pasos de transfer, así como en el área del cigüeñal.

El acabado podrá ser de fundición o pintado negro.

Podrá encontrarse una parte maquinada en el interior de la carcasa, solo como el de la foto.



6 Especificaciones Técnicas para motores Rotax Max, fuera del sello.

Es responsabilidad de cada competidor revisar su equipo, de acuerdo a las indicaciones siguientes:

6.5 Piñones del eje compensador Motores Max

Solo está autorizado el uso de piñones de acero (8.8mm. mínimo)

Los piñones deberán estar instalados sincronizado de acuerdo al manual de reparación.



Volante Compensador DD2

El piñón de salida deberá estar instalado en el cigüeñal.

El piñón compensador deberá estar instalado en el eje primario, alineado según manual de reparación.

Versión 1

Volante con acabado de fundición.

Versión 2

El contrapeso del volante compensador podrá mostrar una superficie maquinada.

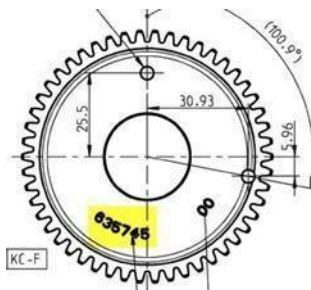
La Dimensión A (la parte más ancha del contrapeso) deberá ser igual a 53.0mm. ± 0.5 mm. o 57.0mm. ± 0.5 mm.

El peso mínimo seco con canastilla no deberá ser menor a 240 gramos.



Versión 3

Numero de parte 635745 visible en la volante compensador, las superficies serán maquinadas, el peso mínimo seco con canastilla no deberá ser menor a 255 gramos.



6.6 Embrague centrífugo

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Master MAX.

El embrague deberá enganchar a 4,000 rpm como máximo (el kart sin piloto debe comenzar a avanzar a estas RPM). Las 2 versiones de embrague (ítem 1, con o sin orificios) son legales) Ambas versiones tienen estampado la palabra “ROTAX”.

El O’Ring (ítem 2) deberá estar instalado correctamente y debe asegurar un correcto sello entre la campana de embrague y la canastilla. Las 2 versiones de campana de embrague (ítem3) son legales y ambas tienen estampada la palabra “ROTAX”.

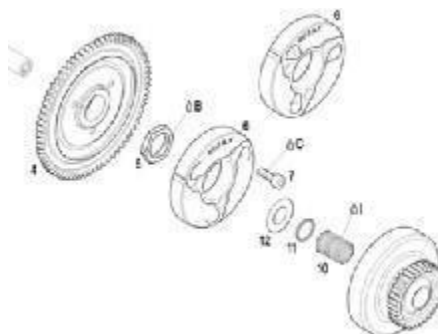


Los signos de emisión de grasa desde la canastilla hacia el interior de la campana de embrague no deben exceder lo mostrado en las fotos adjuntas. El área de contacto entre el embrague y la campana debe permanecer siempre seca, no se permite la lubricación de esta área.

125 MAX DD2 Senior

El embrague deberá enganchar a 4,000 rpm como máximo (el kart sin piloto deberá comenzar a moverse a estas revoluciones) ambas versiones de embrague (ítem 6 con o sin orificios) son legales.

El O’Ring (ítem11) deberá estar instalado.



Ancho de la zapata de embrague (A):

Mínimo = 24.10 mm

La medición debe hacerse en 3 puntos en el borde de apertura, entre 5-10 milímetros del canal maquinado. (todo el embrague debe estar completamente cerrado al momento de la medición, no se debe ver ninguna luz en los cortes de la zapata)

Espesor del embrague (B):

125 Max Junior-125 Max

mínimo = 11.45 mm

125 Max DD2

mínimo = 14.45 mm



Diámetro exterior de la campana de embrague (C):

Mínimo = 89.50mm

Diámetro interno de la campana de embrague (D):

Máximo = 84.90

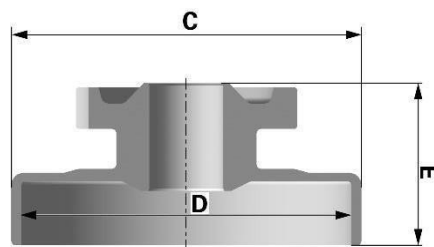
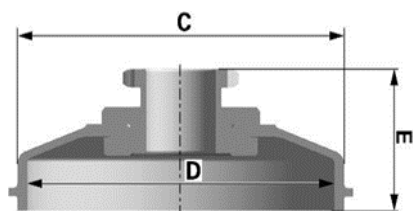
Altura de la campana de embrague con piñón/engranaje primario (E):

125 MAX

Mínimo = 33.90

125 MAX DD2

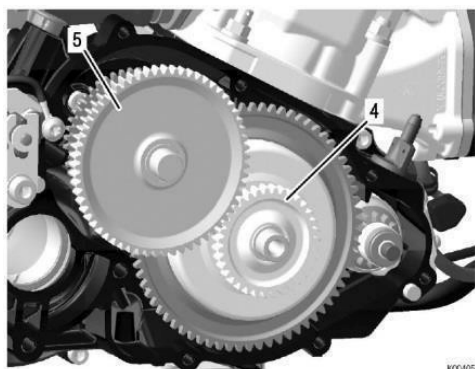
Mínimo = 39.50



6.7 Relación de piñones primarios (DD2)

Solo están autorizados los piñones 36-61, 35-62, 34-63 y 33-64.

La relación específica para cada circuito estará publicada en la tabla técnica.



800405

6.8 Paddle Shift (DD2)

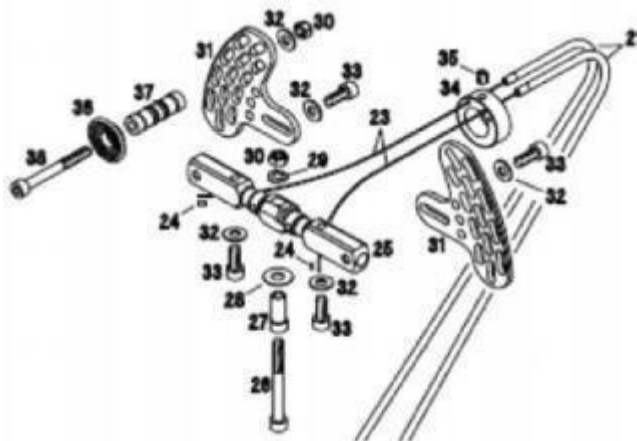
Solo se autoriza la versión 2 paletas de aluminio.

Modificar las piezas originales o adicionar partes no está permitido.

Instalar las paletas (31) en la parte superior o inferior del balancín (25) es un ajuste autorizado. Las piezas opcionales (36 al 38) podrán ser instaladas en la paleta en cualquier posición.

Doblar las paletas de aluminio para alinearlas con el timón, es un ajuste autorizado.

Los cables y fundas del sistema, no son inspeccionables.



6.9 Combinaciones de sistema de encendido, carburador y sistema de escape.

Las combinaciones están limitadas conforme al siguiente cuadro.

Componentes \ Motor MAX	Micro Mini	Junior	Senior	DD2
Encendido sistema Dell'orto	✓	✓	✓	✓
Válvula de escape electrónica	•	•	✓	✓
Carburador XS	✓	✓	✓	✓
Sistema de escape, evo	✓	✓	✓	✓

6.10 Válvula de escape

La válvula de escape autorizada es la versión de comando electrónico.

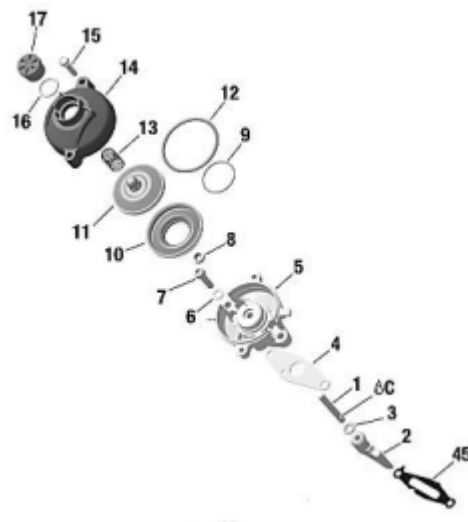
El resorte (5) deberá estar instalado por encima de la tapa de plástico (7)

Deberá ser usada con todos sus componentes.

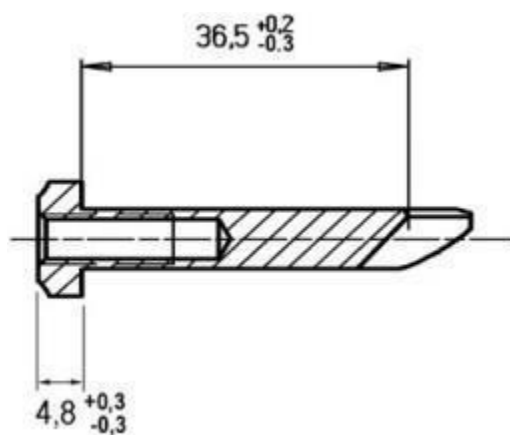
La instalación de la placa de protección del cilindro (45) es obligatoria y debe tener un espesor mínimo de 0.08mm.

Es posible que la placa de protección del cilindro (45) muestre signos de desgaste o daño.

Para los códigos de identificación de cilindro “ROTAX RACING” 413531 y 613934 no es necesario utilizar la placa de protección del cilindro (45).



Las dimensiones de la guillotina (2) serán $36.5\text{mm} + 0.2\text{mm}/- 0.3\text{mm}$.
Ancho del cuello $4.8\text{mm} + 0.3\text{mm} /-0.3\text{mm}$.



6.11 Encendido

Sistema de encendido electrónico digital, asistido por batería, con curva de avance no modificable.

6.11.5 Bujías

7 Aplicación según la categoría.

125 Micro MAX and 125 Mini MAX:

Bujías: NGK GR8DI

Luz entre electrodos (máximo): Un gauge de lámina de 1,20 mm no deberá pasar entre los electrodos.

125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Master MAX:

Bujías: NGK GR8DI o GR9DI

Luz entre electrodos (máximo): Un gauge de lámina de 1,00 mm no deberá pasar entre los electrodos.

125 MAX DD2 Senior y 125 MAX DD2 Master:

Bujías: NGK GR8DI o GR9DI

Luz entre electrodos (máximo): Un gauge de lámina de 1,00 mm no deberá pasar entre los electrodos.

Capuchón de bujía negro con la inscripción "NGK TB05EMA" y el capuchón rojo ROTAX 866707 con la inscripción "NGK" o "ROTAX" están autorizados.



Version 1.



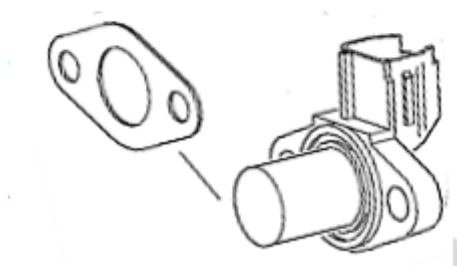
Version 2.

El sensor de Rpm (pick up sensor) deberá mostrar la inscripción "029600-0710"
Se comprobará que el sensor no ha sido manipulado, pegando una billa de acero de 3-5mm. sobre la superficie circular, esta deberá quedar justo en el centro de la superficie.



Para las categorías Junior MAX, Senior MAX, Master MAX.

El sensor de Rpm podrá instalarse con el empaque original de jebe y adicionalmente 1 o 2 empaquetaduras (#431500). En el caso de instalarse con más empaquetaduras, deberá instalarse de la siguiente manera: Carter de aluminio, empaquetadura de jebe, 1 o 2 empaquetaduras opcionales y sensor.



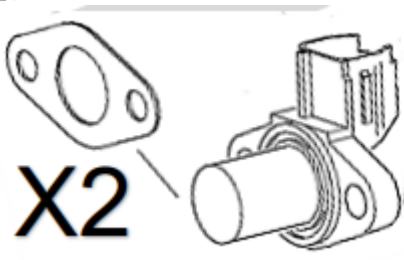
Para las categorías Micro MAX y Mini MAX

Los únicos motores que se podrán usar sin empaquetaduras adicionales (#431500) serán aquellos con el código de fundición 6211885 (lado del sensor) y 6211893 (lado del embrague)

Estas carcasas se suministran con las superficies maquinadas en la base del sensor del cigüeñal (Pick Up)



Para las categorías Junior MAX, Senior MAX y Master MAX que no utilicen la carcasa con código #6211885, la carcasa con pintura negra en el apoyo del sensor (Pick Up) deberán estar ensambladas con 1 empaquetadura (#431500) en el sensor de cigüeñal (Pick Up)



Nota: Para todos los eventos RMC Internacional, Zonal o Nacional, los únicos carters permitidos que se podrán usar en la categoría Micro MAX y Mini MAX, serán los originales de brida mecanizada con códigos de fundición 6211885 (lado del sensor) y 6211893 (lado del embrague)

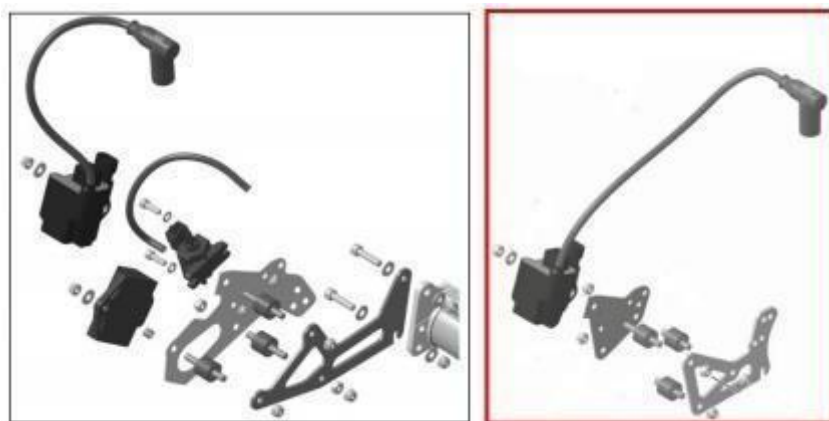
Excepcionalmente en el RMCP 2025 se autorizan para las categorías Micro MAX y Mini MAX los carters con el apoyo del sensor de brida pintada, utilizando 2 empaquetaduras entre el carter y el sensor, tal como se describe arriba.

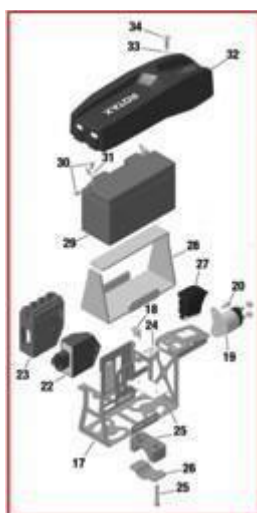
Sistema de encendido Dellorto

La bobina de encendido (la misma para todas las categorías) con un Ecu (Electronic Box) específico para cada categoría.

La Bobina, el Ecu y la válvula magnética (solenoid) deberán estar instalados en cualquiera de los soportes originales descrito en las imágenes a continuación:

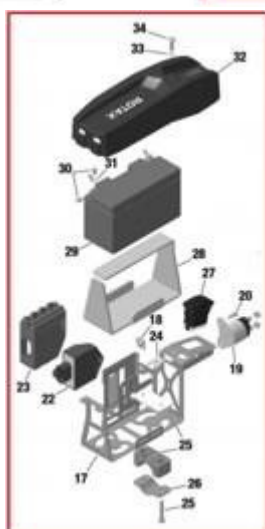
125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Senior MAX y 125 Master MAX





En caso de tener conflicto con algún componente del chasis, se autoriza a instalar suplementos de hasta 20mm. en cada perno del soporte.

125 DD2 Senior y 125 MAX DD2 Master



El cable de masa del ramal deberá estar conectado a la rosca del soporte de jebe de abajo.
Remover la pintura del carter, siguiendo las indicaciones de Rotax para asegurar una buena conducción entre el soporte y el motor, está autorizado.

La apariencia externa de la bobina, debe ser igual al de las fotos.

Tendrá un conector de 2 pines.

La bobina estará etiquetada con 2 stickers con las siguientes inscripciones
“BRP666820” y “NIG 0105”

La bobina será legal, incluso si uno o los dos stickers no se pueden leer o desaparecen.

El largo mínimo del cable de bujía será de 210mm. medido desde el extremo del capuchón de bujía hasta la bobina= la parte visible del cable.



La Ecu (Electronic Box) esta etiquetada con un sticker y será legal, aun si no se puede leer o si el sticker desaparece.

CATEGORIAS Y ECUS	
125 Micro MAX	666815
125 Mini MAX	666818
125 Junior MAX	666813
125 Senior MAX	666815
125 Máster MAX	666815
125 MAX DD2 Senior y Master	666816



La Ecu será revisada por el Ecu Tester (ROTAX #276 230) de acuerdo con el siguiente procedimiento.

Desconecte el conector de la Ecu.

Conecte el Ecu Tester a la Ecu.

Conecte el cable de energía del Ecu Tester.

En cada conexión de energía a la batería el Ecu Tester indicara la versión aproximadamente por 2 segundos.

El software que indicará deberá ser 2V00



Empiece el test presionando el botón Check en el Ecu Tester.

Después de 3 seg. Aprox. El Ecu Tester indicara el tipo de Ecu.

Después de 30 seg. Aprox, indicará el resultado del test en la segunda línea.

El Ecu Tester mostrara los siguientes resultados:

125 Micro MAX category

① 666815MAX

② !! Test OK !!

125 Mini MAX category

① 666818MINIMAX

② !! Test OK !!

125 Junior MAX category

① 666813JNRMAX

② !! Test OK !!

125 Senior MAX category

① 666815MAX

② !! Test OK !!

125 MAX DD2 category

① 666816MAXDD2

② !! Test OK !!

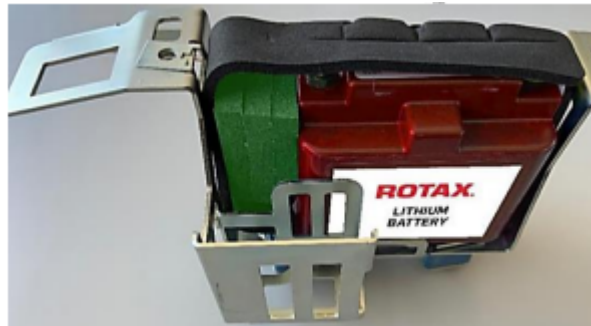
7.5 Batería y base de batería.

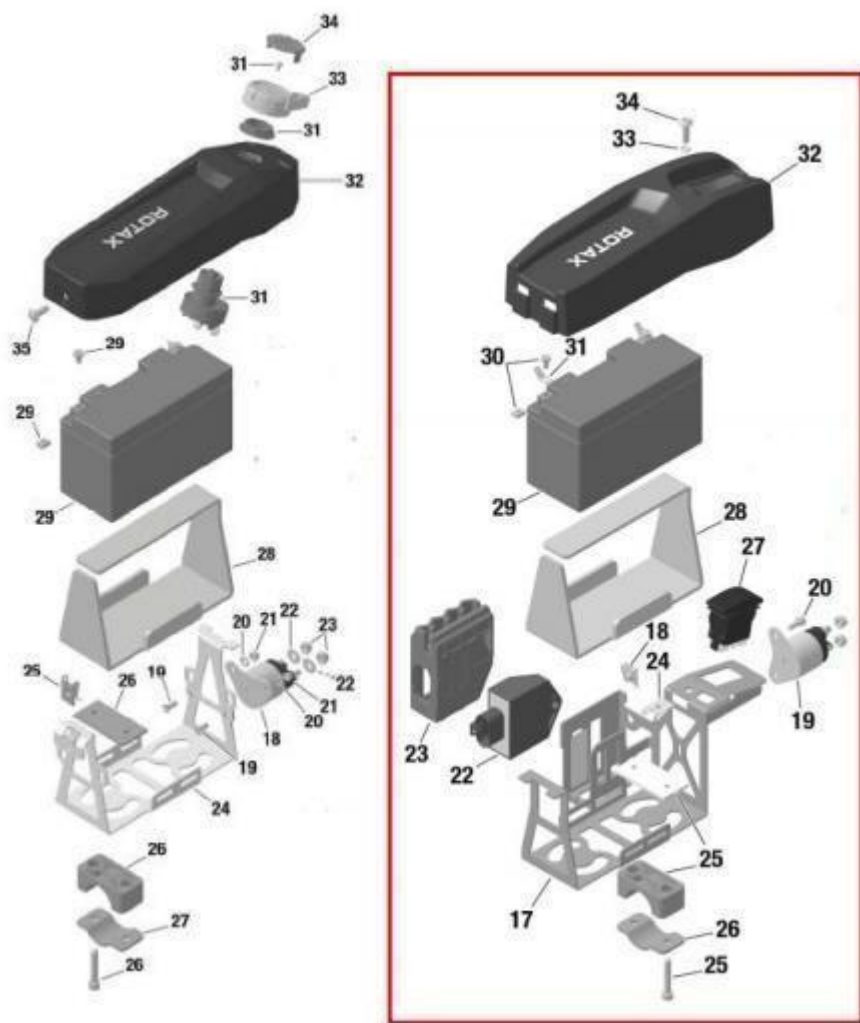
LA batería deberá ser la original comercializada por Rotax, descritas a continuación.

YUASA YTB-BS (con o sin el logo de Rotax)

Rotax RX7-12B y RX7-12L (Litium iron phosphate Type)

La batería deberá estar instalada en cualquiera de los 2 modelos originales.





7.6 Silenciador de admisión.

El silenciador de admisión con el filtro de aire integrado, deberá ser usado con todas las partes mostradas en la imagen y deberá estar asegurado con los 2 pernos a su base (en condición de seco o mojado)

Los tubos de admisión (2) y la manga del carburador (6) deberán tener la inscripción ROTAX. La caja inferior del silenciador marcada en el interior ROTAX part. 225 015, la caja superior del silenciador marcado en el interior ROTAX part. 225 025.

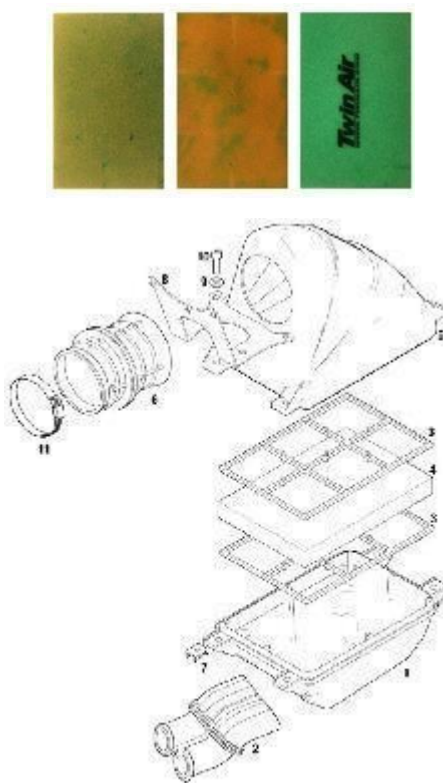
El elemento filtrante deberá estar instalado según la imagen entre los 2 soportes (3) deberá cubrir toda el área de la caja inferior del silenciador.

En condición de lluvia, no se autoriza ningún elemento sujeto a la caja del silenciador.

Las 2 versiones del elemento filtrante (4) están autorizadas.

Filtro de doble capa verde/anaranjado

Filtro de doble capa verde/verde oscuro con inscripción "Twin Air"



Silenciador de admisión con filtro de aire integrado de acuerdo a la imagen.

La caja del silenciador de admisión (1) marcado en el interior ROTAX part. 225 012 (4 clips) o 225 013 (5 clips)

La tapa del silenciador de admisión (2) marcado en el interior ROTAX part. 225 022 (4 clips) o 225 023 (5 clips)

Las 2 versiones del elemento filtrante (3) están autorizadas.

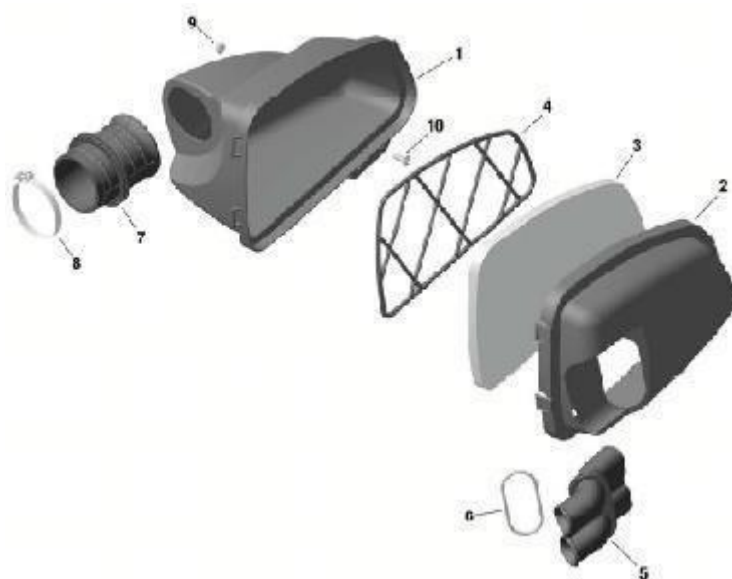
Ver.1 Integrada a una base metálica. (4)

Ver.2 Integrada a una base plástica. (4)

El elemento filtrante deberá estar instalado entre la caja y la tapa del silenciador, cubriendo toda el área de esta.

En la tapa del silenciador de admisión (2) es obligatorio el uso del O'Ring (6) en los tubos de admisión.

En condición de lluvia, no se autoriza ningún elemento sujeto a la caja del silenciador.



7.7 Carburador

Carburador marca Dellorto, el cuerpo deberá estar la inscripción de fundición” VHSB34” y estampado “XS”

Todo el ducto interior deberá tener el acabado de fundición.

El tapón de la cuba ROTAX (part. 261 030) está autorizado.



Los 2 nipples, deberán estar unidos por la manguera de ventilación (Rotax part. 260 260) largo mínimo 155mm. Localizada en la parte posterior del carburador.

La regulación de los tornillos de ajuste de mezcla y mínimo es libre.

La regulación de la aguja es libre.

Los chicleres, difusores y emulsionador deberán estar instalados correctamente y ajustados.

La medida mínima de los chicleres estará indicada en la tabla técnica, publicada por el organizador.

Todo el orificio de admisión del ducto del carburador deberá tener el acabado de fundición.

El carburador se podrá usar con o sin el filtro de gasolina interior.

La altura de las patas del balancín de los flotadores, será controlada con la herramienta ROTAX part. 277 400, estas deberán ingresar sin la empaquetadura con el carburador de cabeza.



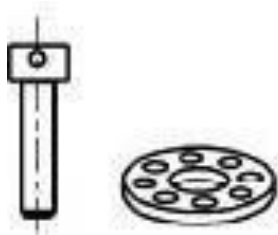
El asiento de la aguja del flotador tendrá estampada la inscripción “150”
 La aguja del flotador tendrá estampada la inscripción “INC”



La compuerta deslizable del carburador deberá tener el número “45” de fundición. La aguja de la compuerta marcada con el numero “57”

Solo los flotadores con la inscripción “4 gr” son autorizados.

Todos los chicleros (main jets) Dellorto son autorizados (incluyendo los que no vende Rotax) Las partes opcionales Rotax part. 240 184 (2 pernos sockets) y Rotax part. 261 552 (base de chicler) están autorizadas y reemplazan a las partes 262020 y 261550 en caso que se selle el carburador.



Tubo emulsionador
 Estampado “DP267”

Largo	total:	51.0	+/-0.5mm.
-------	--------	------	-----------



Largo de la parte baja: 33.0 +/-0.45mm.



Diámetro interno superior: 2.67 +/- 0.10mm.



Chicler de mínimo (Idle jet)

Deberá tener la inscripción estampada "60"

El gauge de alambre de 0.65mm. no deberá entra al agujero.

(Utilize el set de gauge Rotax part. 281 920)



Tubo emulsionador de mínimo (Idle emulsión tube)

Deberá tener la inscripción estampada "45"

El gauge de alambre de .50mm. no deberá entra al agujero central.

(Utilize el set de gauge Rotax part. 281 920)



Atomizador

Remueva el atomizador del cuerpo del carburador con la herramienta venturi tool set (Rotax part. 676 034)

Largo total del atomizador 23.75 +/-0.35mm.



Largo de la parte cilíndrica 15.75 +/-0.25mm.



Dimensión del semi-circulo 5.8 +/- 0.3mm



Dimensión del agujero lateral 5.0 +/- 0.15mm.



Venturi

Deberá mostrar el número "12.5" estampado.



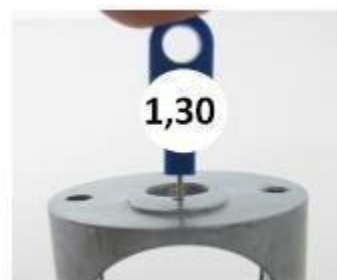
Agujero angular del venturi

El gauge de alambre 0.60mm. no deberá entrar al agujero.



Agujero vertical del venturi

El gauge de alambre 1.30mm. no deberá entrar al agujero.



Restrictor de admisión 125 Micro MAX.

El restrictor del cuerpo del carburado, instalado en la parte posterior de este, deberá estar orientado correctamente en todo momento (ver figura 1)

ROTAX 267536

Ninguna modificación está permitida.

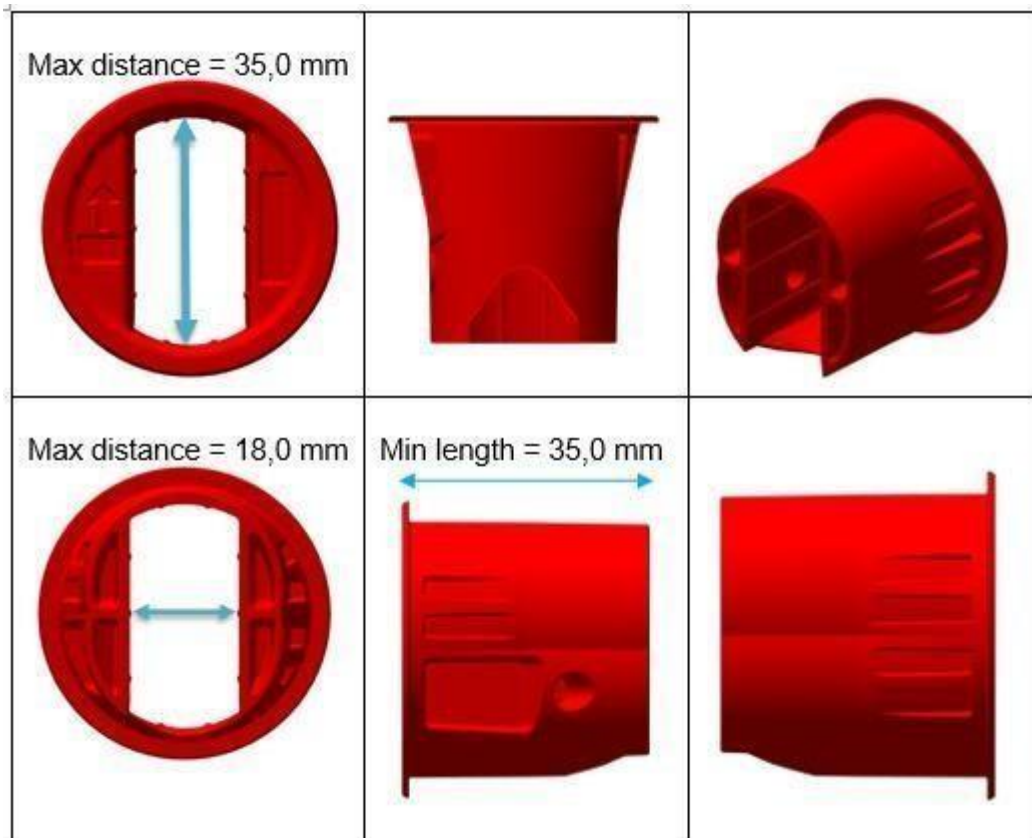


Figura 1



7.8 Bomba y filtro de gasolina

La Bomba de gasolina marca Mikuni, deberá usarse en las categorías Micro MAX, Mini MAX y Junior MAX.

Para las categorías Senior MAX, Master MAX, DD2 Senior y DD2 Master se autorizan las bombas Mikuni o Dellorto.

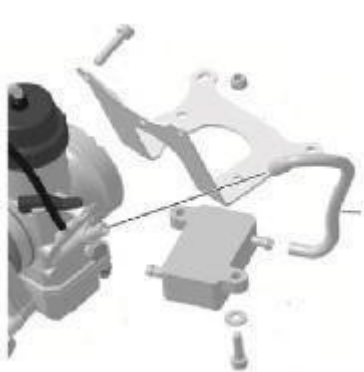
Se recomienda y se permite el uso de abrazaderas en las mangueras de gasolina y vacío, para proporcionar una conexión segura.

Se autoriza a perforar un agujero, para asegurar la bomba de gasolina Dellorto en el soporte existente.



Deberán estar montadas debajo del soporte del silenciador de admisión.

Deberá estar montada en el soporte Rotax part. 651 055, el soporte estará instalado en la tapa que cubre el embrague (imagen derecha)



7.9 Filtro de gasolina

Las 2 versiones de filtros originales Rotax están autorizadas.

Ver imágenes.

Excepto la manguera de combustible, la bomba de gasolina y el filtro de gasolina, no se permite ningún elemento entre el depósito de combustible y el carburador.



7.10 Radiador

Remover el termostato de la tapa de la culata está autorizado.

El radiador deberá ser instalado con todos los componentes de la ilustración.

Se autoriza a utilizar Duck Tape (de color entero, sin ninguna inscripción) para controlar el flujo de aire en el radiador.

El Duck Tape no podrá ser retirado del radiador durante el funcionamiento dentro del circuito.

Cualquier otro dispositivo no original para controlar el flujo de aire en el radiador, no está autorizado.

125 Micro MAX y 125 Mini MAX

Un radiador específico para 125 Micro MAX y 125 Mini MAX. El radiador va instalado en la parte derecha del motor.

Solo se autoriza la versión 2

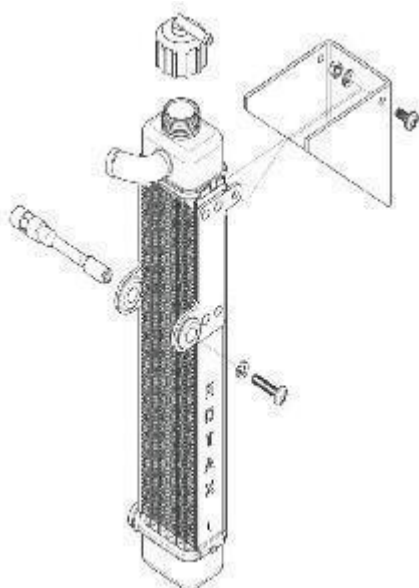
Área de refrigeración:

Alto=300mm.

Ancho=62mm.

Espesor del radiador=34mm.

Se autoriza remover el deflector de aire (Flap) original.



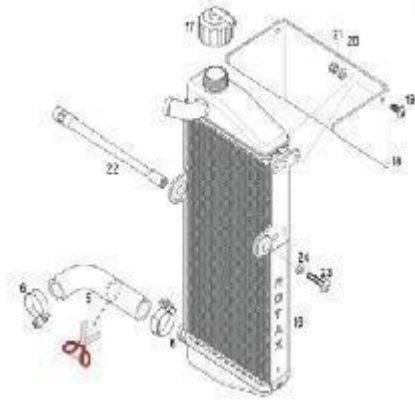
125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Master MAX. El radiador va instalado en la parte derecha del motor. Solo se autoriza la versión 3 del radiador.

Área de refrigeración:

Alto= 290mm.

Ancho= 138mm.

Espesor del radiador 34mm.



Se autoriza a remover el deflector de aire (Flap) original.

DD2 Senior y 125 MAX DD2 Master

El radiador va instalado al lado izquierdo del piloto.

El punto más alto del radiador, incluyendo la tapa no deberá superar los 400mm. por encima del tubo principal del chasis.

Solo se autoriza la versión 2

Área de refrigeración:

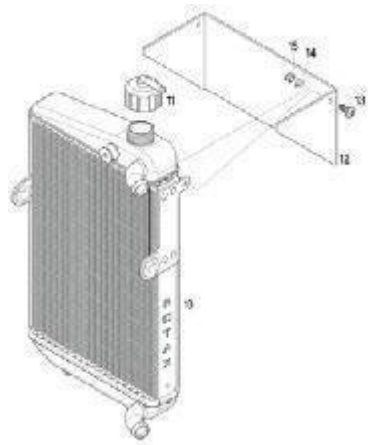
Alto= 290mm.

Ancho=

196mm.

Espesor del radiador 34mm.

Se autoriza remover el deflector de aire (Flap) original.



7.11 Líquido Refrigerante de motor

Solo se autoriza el uso de agua, sin ningún aditivo.

7.12 Sistema de escape

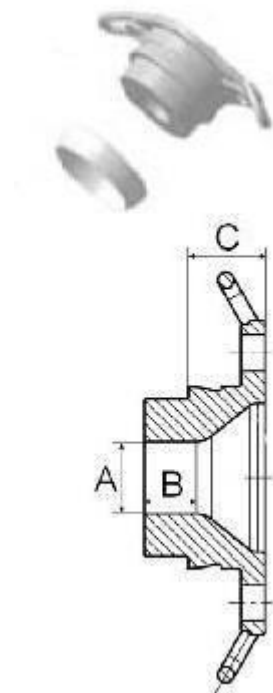
El restrictor de escape deberá tener el anillo de empaquetadura en buen estado, sin fugas. El diámetro A deberá extenderse B por al menos 12 mm.

Diámetro máximo A

125 Micro MAX=18.30mm.

125 Mini MAX=20.20mm.

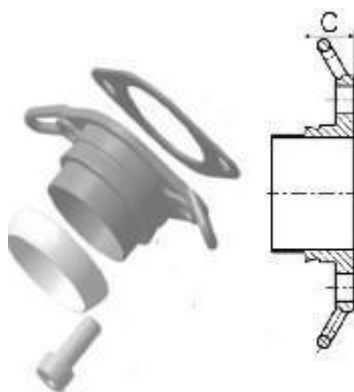
La dimensión C deberá ser de al menos 18.5mm.



125 Junior Max, 125 Senior Max, 125 Master Max y 125 MAX DD2Senior y 125 MAX DD2 Master

Solo se autoriza la versión 2, con empaque de anillo.

La dimensión C deberá tener al menos 15.5mm. de longitud.



7.13 Sistema de escape

Se autoriza a un máximo de 4 resortes originales Rotax, para fijar el sistema de escape al header. No se autoriza el uso de alambre (safety wire) en el área del header.

Solo se autoriza el sistema original de escape Rotax.

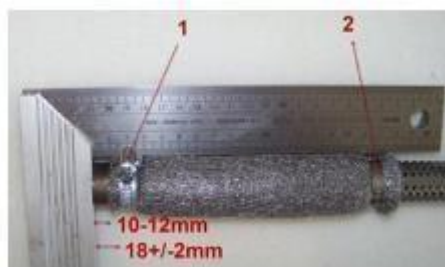
Soldar el sistema de escape solo está autorizado en casos de reparación.

Las modificaciones autorizadas son las siguientes:

- Reemplazar los remaches originales del terminal del silenciador, por pernos de 4mm y tuercas auto frenadas.
- Reemplazar la manta de material aislante interno del silenciador (solo deberá instalarse una (1) manta) por el material de repuesto original Rotax.

125 Micro MAX ROTAX part number 297982
 125 Mini MAX ROTAX part number 297985
 125 JNR MAX ROTAX part number 297982
 125 SNR MAX ROTAX part number 297982
 125 MASTER MAX ROTAX part number 297982
 125 MAX DD2 ROTAX part number 297982

- Se autoriza, soldar una bocina roscada a una distancia entre 50-80mm del comienzo del escape, para instalar un sensor de temperatura.
 - Adicionar elementos extras después del silenciador original, con el fin de reducir el ruido.
 - Adicionar a la manta de material aislante original, una manta aislante de acero (original Rotax part. 297 983) de una dimensión cuadrada de 165 + 10mm. Está autorizado en las categorías 125 Junior MAX, 125 Senior MAX, 125 Master MAX y 125 MAX DD2 pero no es obligatorio. Deberá ser instalado de acuerdo a la ilustración.
- Abrazadera (1) deberá fijarse a una distancia de 18 + /-2mm, medida desde el extremo del tubo.
- Abrazadera (2) debe fijarse en el área del extremo de la manta de aislamiento de acero. 10-12mm es una especificación sólo para el propósito de montaje.
- Ambas abrazaderas son obligatorias.



7.14 125 Micro MAX:

Un escape específico para el motor 125 Micro MAX. ROTAX Part number 273136

El cuerpo exterior es compatible con el motor Micro MAX, pero con una alternativa diferente de las partes internas.

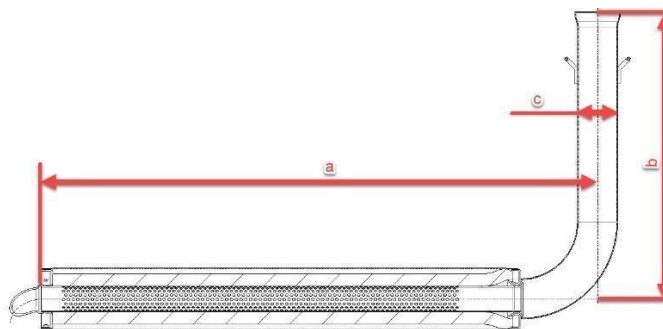
El codo de escape 90° deberá estar orientado de una manera (dirección de los gases calientes) que no calienten ningún componente del chasis.

Deberá mantener las siguientes dimensiones:

(a) 580 mm +/- 5mm

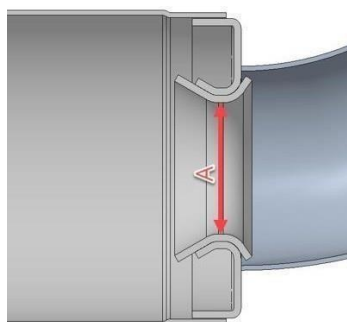
(b) 299 mm +/- 5mm

(c) 42 mm +/- 3mm

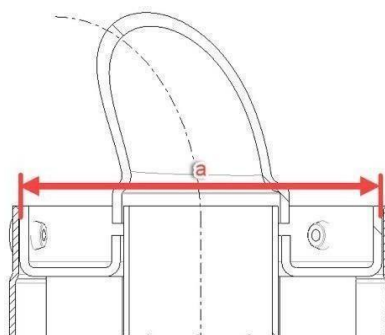


Una billa de acero de 28.0mm de diámetro o una placa solida de 28mm. X 1.5mm. de espesor, **no deberá** pasar a través de la Sección "A" y una billa de acero de 26.0mm de diámetro **deberá** pasar a través de la Sección "A" en el diagrama de abajo desde la entrada a través del codo de 90° completamente. (Los componentes internos deberán ser retirados)

Todos los gases deberán pasar a travez de la seccion "A"



La medida interna del extremo final del sistema de escape será de 63mm.
Dimensión "A" en el siguiente dibujo.



(Nota: no es la dimensión del tubo perforado)

El escape deberá estar firmemente asegurado al chasis usando los soportes rígidos.

El escape deberá estar asegurado con los 2 soportes rígidos (silent blocks)

ROTAX (part 660920 y/ o 260657).

El movimiento del Sistema de escape está limitado al que estos 2 soportes rígidos permitan.

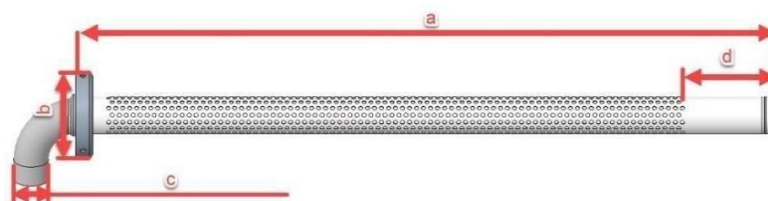
El escape deberá ser instalado con estos soportes en una posición neutral, sin que estén cargados hacia una dirección en particular.

125 Micro MAX tubo interior perforado

ROTAX part number: 273212

Las dimensiones del siguiente diagrama serán:

- (a) Longitud minima 498 mm
- (b) Diametro exterior minima 61mm
- (c) Diametro exterior maximo 26mm
- (d) Longitud minima 63mm



Las dimensiones del siguiente diagrama serán:

- (a) Diametro exterior minima 26.0mm



La manta aisladora legal para 125 Micro MAX es:

ROTAX part number 297982

Dimensión mínima nuevo: 480 x 270 mm +10 mm -10 mm

Peso nuevo: 207 g +31 g -31 g

Peso usado: 245 g +105 g -105 g

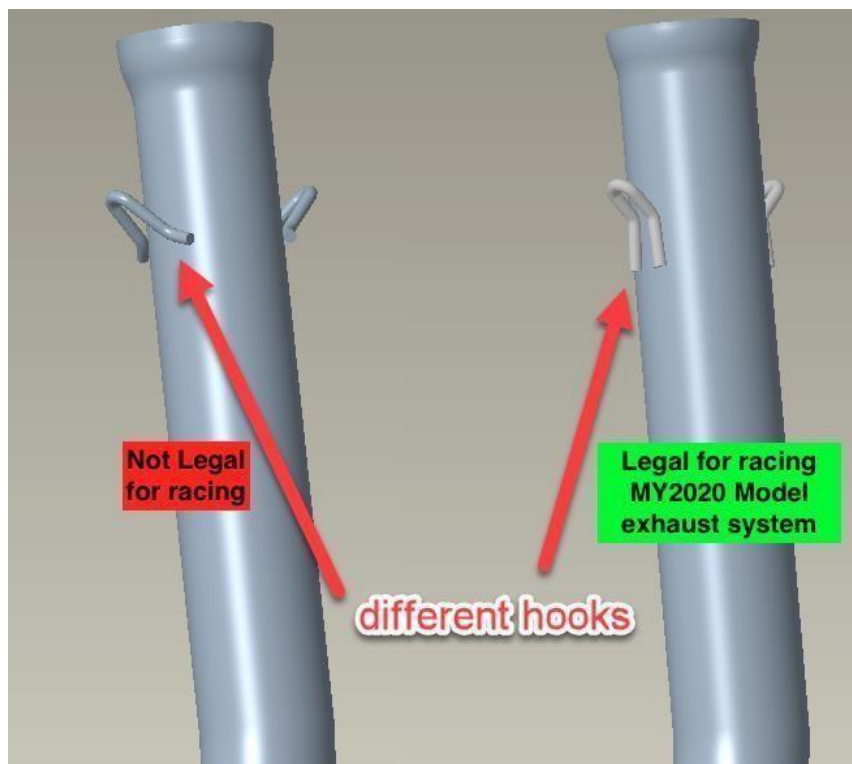
NOTA:

Los únicos escapes autorizados para competir en las categorías 125 Micro and 125 Mini MAX es la versión MY2020.

Los escapes tienen 3 diferencia visibles para reconocer la versión MY2020.

1. Los enganches de los resortes
2. El cono de conexión al limitador.

3. El espesor de la pared de 1.00mm. (las versiones anteriores, ahora no legales tienen un espesor de pared de 1.5mm.)



7.15 125 Mini MAX:

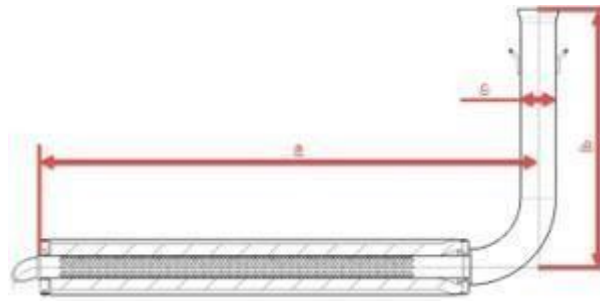
Un escape específico para el motor 125 Mini MAX. ROTAX Part number 273137

El cuerpo exterior es compatible con el Micro MAX, pero con una alternativa diferente en las partes internas.

El codo de escape 90° deberá estar orientado de una manera (dirección de los gases calientes) que no calienten ningún componente del chasis.

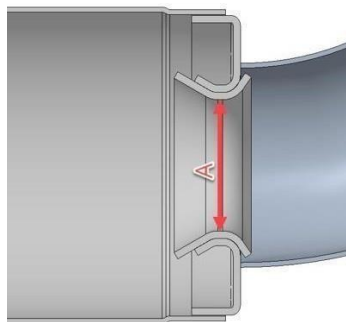
Deberá mantener las siguientes dimensiones:

- (a) 580 mm +/- 5mm
- (b) 299 mm +/- 5mm
- (c) 42 mm +/- 3mm

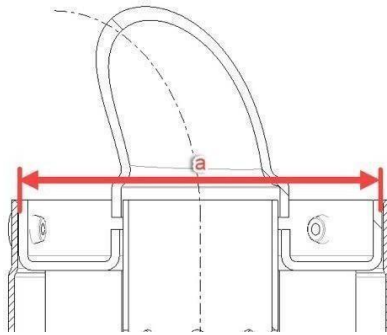


Una billa de acero de 28.0mm de diámetro o una placa solida de 28mm. X 1.5mm. de espesor, **no deberá** pasar a través de la Sección "A" y una billa de acero de 26.0mm de diámetro **deberá** pasar a través de la Sección "A" en el diagrama de abajo desde la entrada a través del codo de 90° completamente. (Los componentes internos deberán ser retirados)

Todos los gases de escape deberán pasar por la sección "A"



La medida interna del extremo final del sistema de escape será de 63mm.
Dimensión "A" en el siguiente dibujo.



(Nota: no es la dimensión del tubo perforado)

El escape deberá estar firmemente asegurado al chasis usando los soportes rígidos.

El escape deberá estar asegurado con los 2 soportes rígidos (silent blocks) ROTAX (part 660920 y/ o 260657).

El movimiento del Sistema de escape está limitado al que estos 2 soportes rígidos permitan.

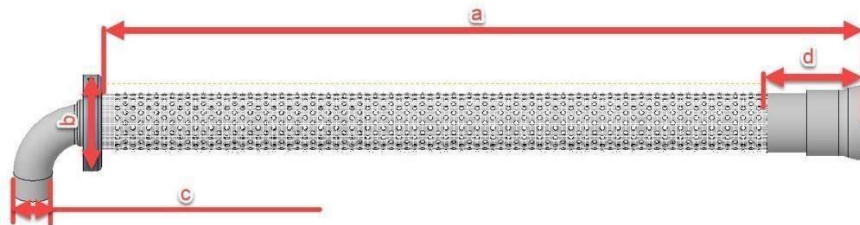
El escape deberá ser instalado con estos soportes en una posición neutral, sin que estén cargados hacia una dirección en particular.

125 Mini MAX Tubo perforado interior

ROTAX Part number 273211

Las dimensiones del siguiente diagrama serán:

- (a) Longitud minima 484 mm
- (b) Diametro minima interior 61 mm
- (c) Diametro maximo exterior 26 mm
- (d) Longitud minima 63 mm



NOTA: El tubo perforado interior para la categoría 125Mini MAX tiene estampado una “X” para reconocerlo.

El único tubo perforado autorizado es el tubo perforado con el círculo sostenido por 3 soportes (mirando por el interior del tubo) No se autoriza el uso del tubo perforado con el círculo de cupula. Ver imagenes a continuacion:

Legal to use



Not legal to use





La manta aislante para el escape 125 Mini MAX es:

ROTAX part number 297985

Dimensión mínima nuevo: 490 x 180 mm +10 mm -10 mm

Peso nuevo: 141 g +22 g -22 g

Peso usado: 230 g +120 g -120 g

7.16 125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Master MAX

Solo se autoriza la versión 3 del sistema de escape.

Pipa de escape con una curva de 180° y silenciador en 2 piezas separadas. El silenciador está fijado por 2 resortes a la curva de 180° y con 2 resortes a la pipa. El silenciador deberá ser instalado con el codo 90° de salida orientado de una manera que no queme los componentes del chasis.

Se autoriza un 3er. Resorte cruzado en la curva de 180° para orientar la salida de escape.

Solo se autoriza el uso de una salida de 90° en los sistemas de escape versión 3.

Una billa de acero de 27.5mm. deberá pasar a través del escape, desde la conexión de entrada la pipa completa y la curva de 180°, in el silenciador instalado.

Dimensiones de la pipa de escape:

Longitud del cono de entrada:

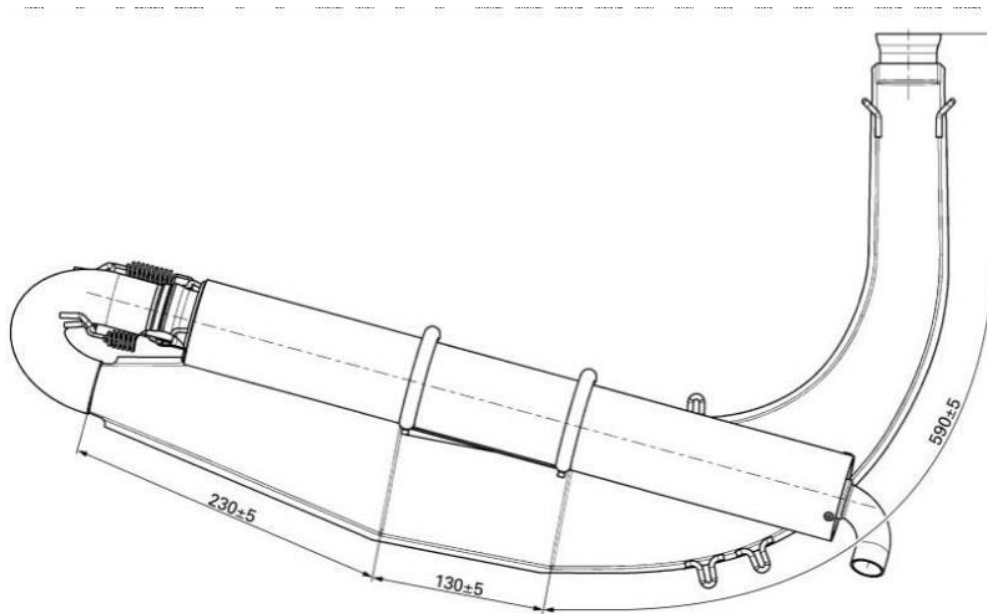
590mm +/-5mm

Longitud de la parte cilíndrica:

130mm +/-5mm

Longitud del cono de salida:

230mm +/-5mm



La manta aisladora legal para 125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Master MAX es: ROTAX part number 297982

Dimensión mínima nuevo: 480 x 270 mm +10 mm -10 mm

Peso nuevo: 207 g +31 g -31 g

Peso usado: 245 g +105 g -105 g

7.17 125 MAX DD2 Senior y 125 MAX DD2 Máster

Solo se autoriza la versión 3 del sistema de escape.

Pipa de escape con una curva de 180° y silenciador en 2 piezas separadas. El silenciador está fijado por 2 resortes a la curva de 180° y con 2 resortes a la pipa.

El silenciador podrá ser rotado, hasta que la salida de 90° este orientada hacia el suelo (de preferencia para lograr menos ruido) o hacia atrás. El silenciador deberá ser instalado con el codo 90° de salida orientado de una manera que no queme los componentes del chasis.

Se autoriza un 3er. Resorte cruzado en la curva de 180° para orientar la salida de escape.

Solo se autoriza el uso de una salida de 90° en los sistemas de escape versión 3.

Dimensiones de la pipa de escape:

Longitud del cono de entrada:

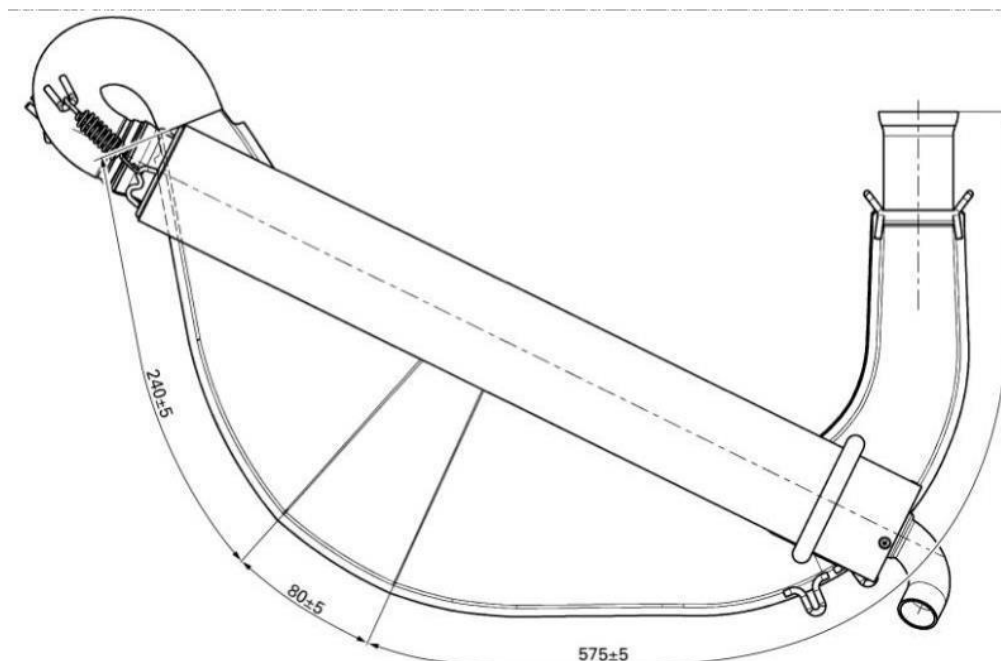
575mm +/-5mm

Longitud de la parte cilíndrica:

80mm +/-5mm

Longitud del cono de salida:

240mm +/-5mm



La manta aisladora legal para 125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Master MAX es:
ROTAX part number 297982

Dimensión mínima nuevo: 480 x 270 mm +10 mm -10 mm

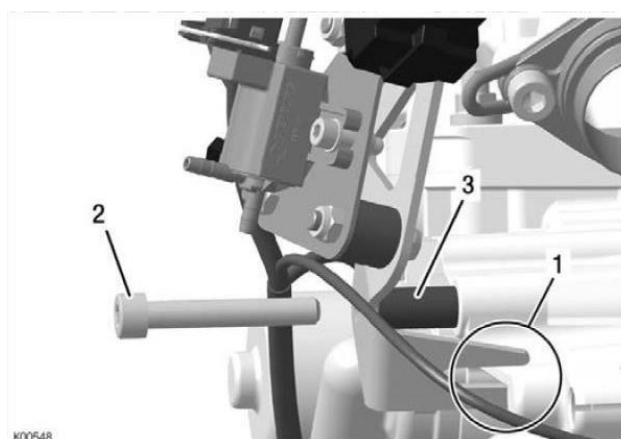
Peso nuevo: 207 g +31 g -31 g

Peso usado: 245 g +105 g -105 g

7.18 Soporte para tensor adicional de butaca.

En el lado izquierdo del motor, se podrá instalar un tensor adicional para la butaca.

El tensor adicional se deberá instalar en la rosca diseñada específicamente para este fin.



7.2 Catalina o Corona

En la Tabla Técnica se especificará las catalina o coronas válidas para cada competencia, las catalinas sera de paso 219 y numero entero, las catalinas .5 (medio diente) no están autorizadas

COMPROMISO DE IGUALDAD

Para asegurar la igualdad del medio mecánico para los pilotos, todo participante acepta con el solo hecho de inscribirse a una fecha del Campeonato Rotax Max Challenge Perú que, en

caso de ganar, su motor se pondrá a la venta al final de la carrera.

El orden de prioridad en la compra es el siguiente:

El organizador, el piloto que quedó en último puesto, el piloto que quedó penúltimo y así hacia adelante.

El comprador ejercerá su opción hasta 15 min. de finalizada su última serie, comunicándose al director de la Prueba.

El organizador se quedará con el motor hasta entregar un motor nuevo a cambio.

La sanción al piloto que incumpla este compromiso, es la exclusión de la fecha y el motor no se podrá utilizar en ningún Campeonato Rotax en territorio nacional.

ANEXO A

Sistema de montaje del Spoiler Delantero Homologado CIK/FIA 2015-2020

Es obligatorio el uso de un spoiler delantero y un kit de montaje homologado para el periodo 2015-2020 de acuerdo a las prescripciones específicas CIK, artículo 29 resumido a continuación.

Desde las series de clasificación, pre final y final el kart deberá entrar al parque de servicio con el spoiler desmontado del kart. El mecánico o el mismo piloto deberán instalarlo en el parque de servicio o área de montaje, bajo la supervisión de un oficial de la prueba. Durante las series, pre final y final, solo se podrá montar correctamente el spoiler delantero en la zona de reparación (hot pit).

Instalación correcta del spoiler delantero.

El spoiler delantero y el kit de montaje, deberá estar en la posición correcta todo el tiempo que dure la competencia (ver dibujo técnico 2d)

La bandera negra con círculo anaranjado no deberá mostrarse al piloto si el spoiler no está en la condición correcta.

El Juez reportará si uno o más karts no tienen el spoiler delantero correctamente instalado mostrando la bandera negra con diagonal blanco. Cuando esos karts crucen la línea de meta recibirán inmediatamente una penalización de 5 segundos si es una serie o final, en la Clasificación la penalización será anular el mejor tiempo marcado, bajo cualquier situación.

Esta penalización es inapelable.

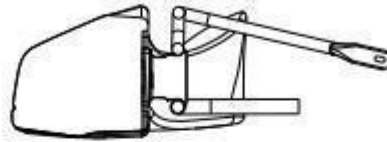
Si se detecta, que un piloto ha manipulado el spoiler delantero con el fin de regresarlo a la posición correcta, en la última vuelta o después de la bandera a cuadros, será excluido de la prueba.

La zona de reparación (hot pit), estará cerrada en la última vuelta.

DESSIN TECHNIQUE N° 2d

Installation correcte du « Carénage Avant »

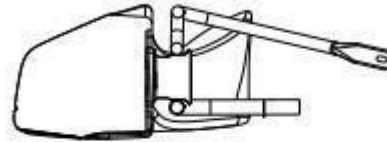
Position correcte / Correct position



TECHNICAL DRAWING No. 2d

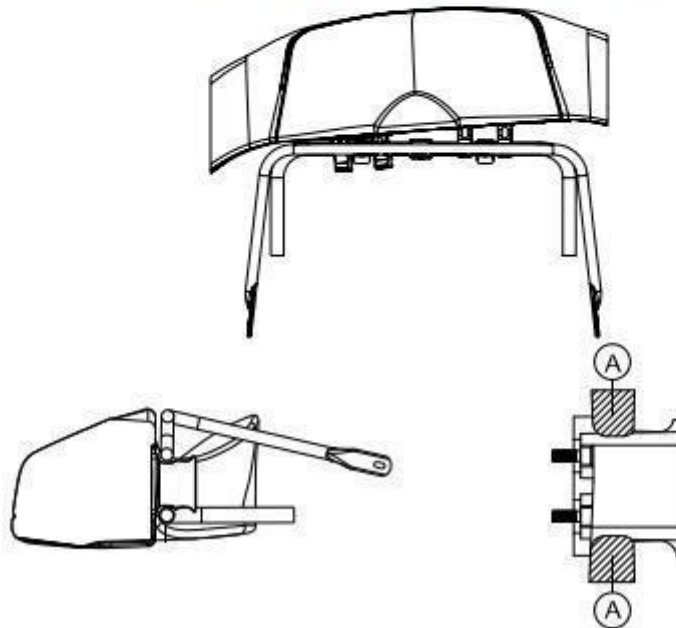
Correct installation of the "Front Fairing"

Position acceptable / Acceptable position



Position non acceptable si une quelconque partie des tubes du pare-chocs avant se trouve dans les zones marquées (A).

Not acceptable position if any part of the tubes of the front bumper are in the marked areas (A).

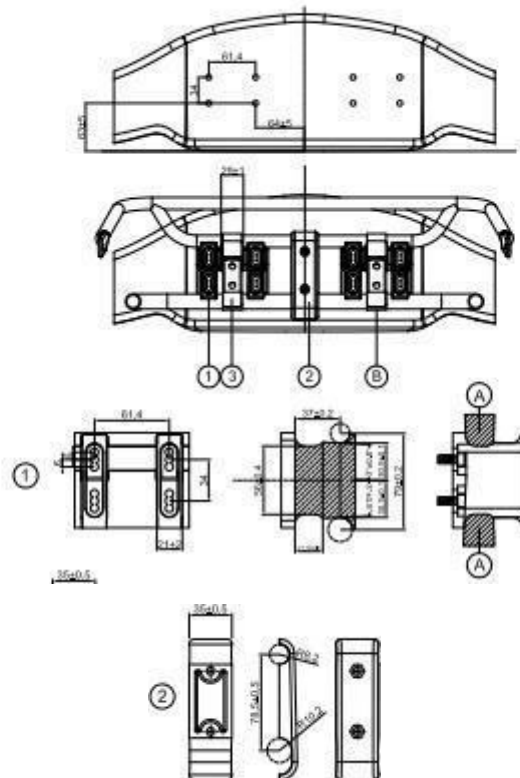


DESSIN TECHNIQUE N°2c

Kit de montage de carénage avant

TECHNICAL DRAWING No. 2c

Front fairing mounting kit



- (A) Ningún elemento adicional permitido en esta área (ejemplo tornillos)
(B) Los ganchos del parachoques serán abiertos y cerrados solo con las manos, sin ayuda de ninguna herramienta.

Solo está autorizado para fijar el spoiler delantero al chasis el kit de montaje CIK/FIA. Ningún otro sistema está autorizado. Deberá ser posible mover libremente hacia atrás el spoiler, sin alguna obstrucción o restricción en el movimiento.

El parachoques superior e inferior deberá estar firmemente sujeto al chasis. Ningún elemento mecánico u otro tipo de intervención para maximizar la fricción del parachoques frontal está permitido.

Definición del Kit de montaje del spoiler delantero.

1. Soportes de montajes del kit (2 piezas + 8 pernos en total)
2. Soporte del parachoques delantero (2 medio soportes plásticos + 2 pernos)
3. Ganchos ajustables (2 piezas fabricadas en metal)
Logo de la CIK y numero de homologación en cada pieza.
1 Kit de montaje del spoiler delantero (las 2 piezas son de plástico)
2 Soporte del parachoques delantero (2 medio soportes de plástico)